

Lampiran 1.

Tabel 2. Penelitian Bahaya dan Risiko di area Gudang PT. X

**IDENTIFIKASI BAHAYA DAN RISIKO
DEPARTEMEN :**

Probability / Kemungkinan	Severity / Keparahan				
	1	2	3	4	5
5	M (5)	H (10)	H (15)	E (20)	E (25)
4	M (4)	M (8)	H (12)	H (16)	E (20)
3	L (3)	M (6)	M (9)	H (12)	H (15)
2	L (2)	M (4)	M (6)	M (8)	H (10)
1	L (1)	L (2)	M (3)	M (4)	M (5)

NO .	LOKASI	ACTIVITY/PROCESS/ PRODUCT/SERVICE	BAHAYA	RISIKO	PENILAIAN AWAL RISIKO			PENGENDALIAN RISIKO	PENILAIAN RISIKO SISA		
					SEVERITY (S)	PROBABILITY (P)	TOTAL		SEVERITY (S)	PROBABILITY (P)	TOTAL
1											
2											
3											
4											
5											
6											
8											
9											
10											

Lampiran 2. Lembar Pedoman Wawancara

LEMBAR PEDOMAN WAWANCARA ANALISIS BAHAYA, PENILAIAN DAN PENGENDALIAN RISIKO DI AREA GUDANG PT X PADA TAHUN 2021

Assalamu'alaikum wr.wb. Salam sejahtera bagi kita, shalom.

Perkenalkan saya Danur Galih Julianto, mahasiswa Prodi Ilmu Kesehatan Masyarakat Universitas Esa Unggul, peminatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) angkatan 2017. Saya bermaksud untuk melakukan penelitian skripsi sebagai salah satu syarat untuk mendapat gelar strata 1 (Sarjana Kesehatan Masyarakat). Penelitian yang saya lakukan yaitu Analisis Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko di area Gudang PT.X. Sehubungan dengan itu, saya meminta kesediaan Bapak/Ibu/Anda untuk berpartisipasi dan meluangkan waktu dengan memberikan jawaban dari setiap pertanyaan yang akan saya tanyakan dalam wawancara. Jawaban Bapak/ Ibu/ Saudara-i akan **TERJAMIN KERAHASIAANNYA** dan **TIDAK AKAN MEMPENGARUHI STATUS PEKERJAAN**. Saya berharap pertanyaan wawancara dapat dijawab secara jujur dan sesuai kondisi yang ada. Terimakasih atas partisipasi Bapak/Ibu/Anda dalam penelitian ini.

Wassalamu'alaikum wr.wb. Tuhan memberkati.

Lampiran 3. Pedoman Wawancara (Daftar Pertanyaan)

Tabel 3. Daftar pertanyaan wawancara

No	Daftar Pertanyaan	Informan
Pertanyaan Umum		
1	Berapa lama anda bekerja di bagian ini ?	Informan Kunci, Informan Utama
2	Dari aktivitas yang dikumpulkan oleh peneliti, diantaranya : a. mengambil atau menyimpan bahan baku/ material b. transfer bahan baku c. pengambilan atau penyimpanan kemasan FB <i>Polycine</i> produk Line 4, d. sampling brosur, label dan bahan baku oleh Analis QC, serta e. pemasangan mapping temperature (suhu) dan derajat kelembaban oleh Inspektor QA Apakah 5 jenis pekerjaan di Gudang ini sudah memiliki prosedur atau SOP ?	Informan Kunci
3	Menurut pemahaman anda, apakah yang dimaksud bahaya dan risiko ?	Informan Kunci, Informan Utama
4	Sebutkan potensi bahaya yang terdapat pada area yang anda awasi ?!	Informan Kunci, Informan Utama
5	Pengendalian apa saja yang anda ketahui ?	Informan Kunci
<p>Sebagai pendahuluan sebelum memulai pertanyaan lebih lanjut, peneliti sudah mengumpulkan jenis-jenis aktivitas yang didapatkan pada pendahuluan awal. Aktivitas tersebut antara lain:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. mengambil atau menyimpan bahan baku/ material (berhubungan dengan informan utama 1) b. transfer bahan baku (berhubungan dengan informan utama 1) c. pengambilan atau penyimpanan kemasan FB <i>Polycine</i> produk Line 4, (berhubungan dengan informan utama 1) d. sampling brosur, label dan bahan baku oleh Analis QC, serta (berhubungan dengan informan utama 2 dan 3) e. pemasangan mapping temperature (suhu) dan derajat kelembaban oleh Inspektor QA 		

(berhubungan dengan informan utama 1)		
Analisis Bahaya		
1	Apakah aktivitas kerja yang anda kerjakan di area Gudang sudah mempunyai prosedur kerja ?	Informan Kunci, Informan Utama
2	Bagaimana proses/ langkah-langkah anda melakukan aktivitas kerja ?	Informan Kunci, Informan Utama
3	Seberapa sering anda melakukan aktivitas tersebut ?	Informan Kunci, Informan Utama
4	Bahaya-bahaya apa yang muncul pada aktivitas kerja anda ?	Informan Kunci, Informan Utama
5	Apakah pernah terjadi kecelakaan kerja ataupun <i>nearmiss</i> (hampir terjadi) pada aktivitas kerja anda ?	Informan Kunci, Informan Utama
Analisis Risiko		
1	Apakah anda memulai kerja dengan <i>briefing</i> terkait pekerjaan yang akan dilakukan	Informan Kunci, Informan Utama
2	Dari aktivitas yang anda lakukan di area Gudang terdapat bahaya yang timbul, lalu risiko apa yang muncul ?	Informan Kunci, Informan Utama
3	Ketika risiko tidak dikendalikan mengakibatkan kejadian yang tidak diinginkan, lalu menurut anda seberapa sering risiko tersebut bisa terjadi ?	Informan Kunci, Informan Utama
4	Setelah melihat risiko yang bisa timbul, dampak-dampak apa saja yang muncul dari aktivitas anda ?	Informan Kunci, Informan Utama
Pengendalian Kontrol		
1	Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?	Informan Kunci, Informan Utama
2	Apakah anda pernah mengikuti pelatihan atau seminar terkait bahaya dan risiko dari aktivitas anda ?	Informan Kunci, Informan Utama
3	Apakah setiap <i>briefing</i> sebelum memulai aktivitas anda terdapat intruksi kerja terkait bahaya dan risiko ?	Informan Utama
4	Apakah perusahaan menyediakan APD pada setiap aktivitas yang anda lakukan di area Gudang ?	Informan Kunci, Informan Utama
5	Menurut anda seberapa penting penggunaan APD pada saat bekerja di area Gudang ?	Informan Kunci, Informan Utama

6	Menurut anda apakah APD yang tersedia sudah sesuai dengan kebutuhan anda di lapangan ?	Informan Utama
7	Seberapa sering HSE melakukan pengecekan APD di area kerja anda ?	Informan Kunci, Informan Utama
8	Penilaian risiko setelah pengendalian risiko diterapkan. (<i>Severity</i> dan <i>Probability</i>)	Informan Kunci, Informan Utama

Lampiran 4. Lembar Persetujuan menjadi Informan



Lampiran 2
PERNYATAAN KESEDIaan MENJADI INFORMAN PENELITIAN

Untuk penelitian dengan berjudul "Analisis Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko di area Gudang PT. X pada tahun 2021". Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Sapuri Ahmad
 Usia : 38 Tahun
 Jabatan : Operator Forklift
 Departemen : Logistik
 Masa Kerja : 9 Tahun (2012 - 2021)

Setelah mendapat penjelasan tentang maksud dan tujuan serta manfaat penelitian, identitas informan akan dirahasiakan, dan informasi yang diberikan hanya akan digunakan untuk kepentingan penelitian, dengan ini saya menyatakan bersedia berpartisipasi menjadi narasumber penelitian yang dilakukan oleh saudara Danur Galih Julianto dari Fakultas Ilmu-Ilmu Kesehatan prodi Ilmu Kesehatan Masyarakat Universitas Esa Unggul.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya tanpa paksaan dari siapapun.

Bekasi, September 2021
 Peneliti, Informan,
 Danur Galih Julianto
 Sapuri Ahmad


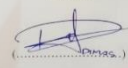
Lampiran 2
PERNYATAAN KESEDIaan MENJADI INFORMAN PENELITIAN

Untuk penelitian dengan berjudul "Analisis Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko di area Gudang PT. X pada tahun 2021". Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Dimas Yulianto
 Usia : 25 Tahun
 Jabatan : HSE
 Departemen : Engineering and HSE Dept.
 Masa Kerja : 3,5 Tahun

Setelah mendapat penjelasan tentang maksud dan tujuan serta manfaat penelitian, identitas informan akan dirahasiakan, dan informasi yang diberikan hanya akan digunakan untuk kepentingan penelitian, dengan ini saya menyatakan bersedia berpartisipasi menjadi narasumber penelitian yang dilakukan oleh saudara Danur Galih Julianto dari Fakultas Ilmu-Ilmu Kesehatan prodi Ilmu Kesehatan Masyarakat Universitas Esa Unggul.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya tanpa paksaan dari siapapun.

Bekasi, 26 November 2021
 Peneliti, Informan,
 Danur Galih Julianto
 Dimas



Lampiran 2
PERNYATAAN KESEDIaan MENJADI INFORMAN PENELITIAN

Untuk penelitian dengan berjudul "Analisis Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko di area Gudang PT. X pada tahun 2021". Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Baginda Febrian
 Usia : 23 Tahun
 Jabatan : Analisis
 Departemen : Quality Control
 Masa Kerja : 3 Tahun

Setelah mendapat penjelasan tentang maksud dan tujuan serta manfaat penelitian, identitas informan akan dirahasiakan, dan informasi yang diberikan hanya akan digunakan untuk kepentingan penelitian, dengan ini saya menyatakan bersedia berpartisipasi menjadi narasumber penelitian yang dilakukan oleh saudara Danur Galih Julianto dari Fakultas Ilmu-Ilmu Kesehatan prodi Ilmu Kesehatan Masyarakat Universitas Esa Unggul.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya tanpa paksaan dari siapapun.

Bekasi, 28 November 2021
 Peneliti, Informan,
 Danur Galih Julianto
 Baginda Febrian


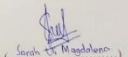
Lampiran 2
PERNYATAAN KESEDIaan MENJADI INFORMAN PENELITIAN

Untuk penelitian dengan berjudul "Analisis Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko di area Gudang PT. X pada tahun 2021". Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Sarah Ul M
 Usia : 25
 Jabatan : Prodis
 Departemen : QC
 Masa Kerja : 5 tahun

Setelah mendapat penjelasan tentang maksud dan tujuan serta manfaat penelitian, identitas informan akan dirahasiakan, dan informasi yang diberikan hanya akan digunakan untuk kepentingan penelitian, dengan ini saya menyatakan bersedia berpartisipasi menjadi narasumber penelitian yang dilakukan oleh saudara Danur Galih Julianto dari Fakultas Ilmu-Ilmu Kesehatan prodi Ilmu Kesehatan Masyarakat Universitas Esa Unggul.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya tanpa paksaan dari siapapun.

Bekasi, 13 November 2021
 Peneliti, Informan,
 Danur Galih Julianto
 Sarah M. Maslaha

Lampiran 5. Hasil Transkrip Wawancara

No	Pertanyaan	Informan (HSE)	Kunci Informan Utama 1 (Operator Gudang)	Informan (Analisis QC)	Utama Informan (Analisis QC)	Utama
Aktivitas 1 (Mengambil dan Menyimpan Bahan Baku/ Material)						
Pertanyaan Umum						
1	Berapa lama anda bekerja di bagian ini	“...Sudah tiga tahunan, dari 2018 -an...”	“...Kalo di bagian ini saya semenjak tahun 2012, berarti sekarang 2021...ya 9 tahunanlah pas diangkatnya (karyawan tetap)...”	“...Yaa saya bekerja sudah 3 tahun mas...”		“...Saya sudah bekerja di bagian ini kurang lebih sekitar 5 tahun, sekitar tahun 2016...”
2	Apakah pekerjaan 5 aktivitas ini sudah memiliki prosedur atau SOP ?	“...Kalo dari 5 aktivitas yang disebutkan tadi, sudah... sudah ada prosedurnya masing-masing...”				
3	Menurut pemahaman anda, apakah yang dimaksud bahaya dan risiko ?	“...Bahaya itu aktivitas yang berpotensi menimbulkan kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja. Sedangkan risiko itu kejadian yang di	“...Bahaya itu adalah suatu pekerjaan yang menimbulkan kerugian bagi kita dan perusahaan, misalnya kalo dari kita di area gudang ya kalo gak dari human, kesadaran saat bekerja misalnya pas bawa forklift itu ya, lalu	“...Okey, kalo bahaya mungkin sebuah tindakan atau perlakuan yang dapat menimbulkan kecelakaan dan cidera pada kita sebagai Analis. Kalo risiko mungkin		“...Jadi bahaya itu waktu saya melakukan pekerjaan, ada potensi yang menyebabkan saya tuh ngalamin tragedi atau kecelakaan kerja gitu...”

		timbulkan. Bisa menimbulkan cedera ya, cedera ringan sampe berat...”	penyimpanan material di rak itu kan bisa jatuh atau yang lainnya, nah bisa juga garpu pas pengoperasian forklift itu menusuk produk ataupun nyenggol rak ya, jadi itu bahaya. Kalo risiko itu dampak yang di timbulkan...”	mas akibat dari bahaya itu yang tidak terkontrol...”	
4	Sebutkan potensi bahaya yang terdapat pada area kerja anda ?	"Sepintas saya liat bahaya kaya pas transfer bahan baku angkat-angkat gitu, terus penyimpanan material kan pake tangga itu bisa terjatuh waktu melakukan pekerjaan itu. Itu dulu paling pak...”	"...Kalo dari kita khususnya di <i>forklift</i> . Human nya itu pertama harus sadar kalo yang kita bawa mesin, gak boleh buru dan harus tenang ketiganya harus sesuai SOP. Bahayanya sendiri misalnya susunan bahan baku bisa terjatuh dan menimpa kita, terus kalo kita bawa <i>forklift</i> tidak hati-hati bisa nusuk material dan nyenggol dim atau rak...”	"...Mungkin kalo dari gudang itu kita berhubungan bahan-bahan berat ya, itu jadi berpotensi kita tertimpa, keseleo atau mungkin bisa jadi kita salah memindahkan bahan akhirnya salah urat atau keseleo ya namanya...”	"...Kalo saya bekerja di gudang bertugas melakukan sampling label/ brosur di letakkan di rak bagian atas, lumayan jauh dari jangkauan saya. Nah pas mengambil itu ada potensi jatuh. Lalu ada lagi pas naik dan turun tangga bawa label/ brosur itu juga bisa jadi jatuh...”
5	Pengendalian apa saja yang anda ketahui ?	"...Kalo dari kita ada eliminasi, substitusi, engenering kontrol, administrasi kontrol dan yang penting juga kita melakukan manajemen APD. Dan ini sudah dilakukan apalagi untuk pengecekan APD ada periodenya.."			

Analisis Bahaya

<p>1</p>	<p>Apakah aktivitas kerja yang anda kerjakan di area Gudang sudah mempunyai prosedur kerja ?</p>	<p>Sudah di jawab di pertanyaan umum</p>	<p>“...Sudah, sudah ada kalo SOP nya, biasanya juga ditambahkan pada SOP forklift-nya mengenai batasan barang yang dibawa, misalnya makin atas ya makin mengerucut (makin enteng lah ya mengecil beratnya)...”</p>		
<p>2</p>	<p>Bagaimana proses/ langkah-langkah anda melakukan aktivitas kerja ?</p>	<p>Hanya informan utama saja, karena operator lebih paham tahapan aktivitas kerjanya.</p>	<p>“...Oh pertama di kita pertama kita melihat dari spek material itu sendiri, contohnya bahan baku kan kita ada yang suhu 25 dan 30 derajat, tapi sekarang ini kita udah mulai semuanya 25 derajat (biasanya yang dulu itu produk Mannitol suhu 30 derajat itu loh). Nah setelah tau ni disimpan di suhu berapa, jadi kita lakukan pengalokasian sesuai dengan raknya, setelah dipastikan kita scan dengan barcode dan di verify. Nah untuk kalo amannya kita lakuin di jaring, semenjak apatuh go green... hm apa ya, greget plastik itu namanya kita udah gak pake plastik, jadi kita pake semacam tambang gitu dibuat jaring dibuat ikat biar gak jatuh kalo barang/ bahan baku/ bahan kemas ditaruh diatas. Nah yang terakhir pake</p>		

			forklift ditaruh rak atas ya. Buat jaringnya gak hanya yang berat-berat saja sih, semua bahan baku/ bahan kemas yang ditaruh diatas pasti dijaring itu buat cegah roboh, jatuh...”		
3	Seberapa sering anda melakukan aktivitas tersebut?	“...Sering sih, saya melihat operator gudang tiap hari/ shift minimal ada 3x kedatangan bahan baku, penyimpanan pengambilan itu pasti dilakukan sih...”	“...Kalo untuk sering, tiap hari ya kita melakukan aktivitas ini, karena kedatangan barang, memindahkan, mengambil barang dan menyiapkan bahan baku untuk produksi. Ya itu sudah jadi tanggung jawab kita ya...”		
4	Bahaya-bahaya apa yang muncul pada aktivitas kerja anda ?	“...Nah bisa jadi pas naruh material menggunakan forklift dilokasi rak yang tinggi pasti kan ada goncangan ya, nah itu bisa jadi bahaya yang berpotensi timbul sih. Iya benar, itu bisa masuk bahaya kinetik terkait penggunaan forklift (mover) bisa menimpa atau kejatuhan material jatuh ketika menyimpan ...”	“...Kalo bahayanya ya garpu forklift pas aktivitas mengambil atau menyimpan material itu sih, bisa nyenggol dan rubuh gitu. Bisa menyebabkan material jatuh, miring. Nah kalo gak pas manuver gitu, kan bisa merugikan kita kalo terjadi, bahaya dan jangan sampe lah ya. Tambahannya ya mas ? oiya bener pas pengecekan lokasi rak yang kosong itu bisa menyenggol bahan baku karena kadang <i>space</i> kurang. Lanjut setelah itu pas iket dan narik jaring kali ya mas bisa luka tangan saya kalo kekecengan nariknya. Eh iya ketiban/ tertimpa alat <i>barcode</i> bisa bahaya juga kan ? tapi aman mas		

			karna kan saya selalu pake sepatu <i>safety...</i>		
5	Apakah pernah terjadi kecelakaan kerja ataupun nearmiss (hampir terjadi) pada aktivitas kerja anda ?	“...Nearmiss ada, biasanya kan material kaya masterbox itu kan tumpukannya tinggi ya pas dinaikin mau disimpan pake forklift ternyata miring gitu. Jadi yang dilakukan operator pada saat itu diturunkan dahulu kemudian di jaring baru disimpan ke rak yang atas...”	“...Untuk sampe saat ini, Alhamdulillah belum pernah terjadi tapi jangan sampelah. Pokoknya kalo kita sudah liat dusnya fisiknya rusak sebelum dinaikkan akan kita cek dulu jadi dipastikan baik dan tidak doyong ketika dinaikkan menggunakan forklift...”		
Analisis Risiko					
1	Apakah anda memulai kerja dengan brifing terkait pekerjaan yang akan dilakukan	“...Kalo brifing dilakukan ya, setiap pagi biasanya. Rutin sih kalo brifingnya...”	"...Kalo dari kita khususnya di forklift . Human nya itu pertama harus sadar kalo yang kita bawa mesin, gak boleh buru dan harus tenang ketiganya harus sesuai SOP. Bahayanya sendiri misalnya susunan bahan baku bisa terjatuh dan menimpa kita, terus kalo kita bawa forklift tidak hati-hati bisa nusuk material dan nyenggol dim atau rak..."		

2	<p>Dari aktivitas yang anda lakukan di area Gudang terdapat bahaya yang timbul, lalu risiko apa yang muncul ?</p>	<p>"...Kalo risikonya sih cedera ya pasti bisa ringan sampai berat..."</p>	<p>"...Bisa cedera berat sih mas kalo untuk penggunaan <i>forklift</i>, misalnya tertimpa barang. Ini kalo dilihat dari semua tahapan saya kerja ambil bahan baku ya ? kalo itu risikonya bisa tertimpa bahan baku, pas iket tambang yang tadi saya sebutkan bisa tangan saya luka (tergores mas maksudnya), lalu pas nge-barcode itu alatnya jatuh saya bisa ketiban..."</p>		
---	---	--	---	--	--

3	Ketika risiko tidak dikendalikan mengakibatkan kejadian yang tidak diinginkan, lalu menurut anda seberapa sering risiko tersebut bisa terjadi ?	<p>“...Ya kalo risiko tidak dikendalian dan menyebabkan kecelakaan, kemungkinan risiko bisa dilihat dari frekuensi pengambilan bahan bakunya ya. Kalo bahan bakunya kan sering ya sehari sekali atau bahkan bisa lebih sih, artinya risiko terjadinya bisa lebih besar atau bisa terjadi sering. ...”</p>	<p>“...Ya kalo itu engga sering sih ya risikonya, cuman pasti ada sih kalo yang itu tapi kita mencegahnya kalo kita sudah sadar melakukan pencegahan dari sejak dini. Tapi kalo kita ga aware tidak dikendalikan risikonya, bisa sebulan sekali sih ini mas danur, soalnya kan apa yang kita bawa bisa berubah ya tiap hari. Kadang yang bahaya itu kaya misalnya kita mengambil menurunkan HCL itu, wah bahaya itu kalo sampe tumpah jatuh dan mengenai kita bisa terbakar berdampak kita luka, cacat gak bisa kerja dan akhirnya ga produktif kerjanya. Kalo untuk yang nyenggol bahan baku itu kecil sih mas kemungkinannya soalnya kan ga selalu penuh area kita. Kalo luka tangan pas iket bahan baku cenderung bisa terjadi si, apalagi kalo gak pake sarung tangan ya. Lanjut mas, ketiban <i>barcode</i> cenderung bisa terjadi karna ya gimana ya ? kan banyak banget yang kita scan dalam sehari mas...”</p>		
4	Setelah melihat risiko yang bisa timbul, dampak-dampak apa	"...nah kalo dari aktivitas ini bisa kita lihat dari berat barang yang kita bawa sih. Jadi	“...Oh itu bisa menyebabkan luka-luka, kita bisa gak masuk kerja karena kita tertimpa barang ya istilahnya. Ya kalo lebih parah bisa		

	saja yang muncul dari aktivitas anda ?	kalo ini ya bisa sampai risiko berat sih, misalnya akibat dari tertimpa atau terjatuh..."	patah tulang, atau apa itu ya namanya. Artinya bisa sampai cedera berat sih ini. Syap mas, kita mulai... untuk tertimpa bahan baku pas mencari lokasi yang dituju sih menurut saya bisa cedera ya, harus di kasih P3K atau obat gitu, tapi menurut abang ga nyampe buat ga masuk kerja sih mas. Kalo ikat bahan baku paling cedera ringan sih masih bisa lanjut kerja. Tertimpa <i>barcode</i> sama sih cedera tapi kan masih bisa lanjut kerja, apalagi kita kan pake sepatu <i>safety</i> mas..."		
Pengendalian Kontrol					
1	Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?	"...Oiya itu ada kalo itu dijelaskan di dalam prosedur tetapnya..."	"...Ya didalam prosedur ada menjelaskan itu, jadi kita punya protap sendiri terkait forklift, kalo yang angkat-angkat itu misalnya ada himbauan jaraknya minimal 1 meter mencegah terjadinya risiko/ bahaya yang akan ditimbulkan apabila terlalu dekat..."		

2	Apakah anda pernah mengikuti pelatihan atau seminar terkait bahaya dan risiko dari aktivitas anda ?	“...Oh kalo itu kita lakukan ya secara berkala, namun secara umum saja (biasanya kita refreshment dan mengambil contoh dari aktivitas kerja tiap departemen saja...”	“...Pada saat pengambilan SIO forklift ada pembekalan mengenai bahaya dan risiko, semuanya dijelaskan mengenai bahaya dan risiko yang akan dilakukan. Namun kalo dari sini belum ada ya yang detail gitu, saya sih hanya mengikuti pas pengambilan SIO, itu komplit semua didapatkan. Misalnya nih dijelaskan risiko bahayanya, gimana cara pengendaliannya kalo misalnya kaya gini kita tuh kaya gimana lalu handlingnya gimana dan jangan sampai kita salah handling, seperti itu sih...”		
3	Apakah setiap briefing sebelum memulai aktivitas anda terdapat intruksi kerja terkait bahaya dan risiko ?	“...Kalo briefing dilakukan ya, setiap pagi biasanya. Rutin sih kalo briefingnya, biasanya terkait isu safety...”	“...Kalo dari kitanya setiap pagi kita melaporkan dan ada intruksi seperti melaporkan isu safety terkait apa yang kita kerjakan itu apakah ada potensi berbahaya dan menimbulkan risiko, misalnya di shift 2 ada kejadian apa gitu, disampaikan di pagi hari. Nah ini penting harus dilaporkan sekecil apapun, karena nanti kalo terjadi dampaknya kerugian buat perusahaan juga...”		
4	Apakah perusahaan menyediakan APD pada setiap	“Kalo dari kita sudah ada pak. Seperti helm untuk kepala, <i>safety shoes</i> , dll...”	“...Kalo APD di area gudang itu saya bilang sudah tersedia semua ya, kayak misalnya <i>safety shoes</i> (kalo ada yang rusak sedikit dan		

	aktivitas yang anda lakukan di area Gudang ?		lapor bisa langsung diganti), helm, kalo untuk pemusnahan produk ada kaca mata, respirator, sarung tangan biasa maupun anti beling. Sesuai sih maksudnya dengan kebutuhan kita, oiya lalu safety belt untuk ketinggian-ketinggian...”		
5	Menurut anda seberapa penting penggunaan APD pada saat bekerja di area Gudang ?	“...Menurut saya APD sangat penting ya, APD juga perlu dilakukan manajemen termasuk adanya pengecekan APD secara berkala...”	“...Kalo APD sangat penting sih, untuk meminimalisir bahaya atau risiko kerja yang akan ditimbulkan. Kalo gak pake bisa bahaya banget, karena ya itu sudah jadi ketetapanlah dampaknya bisa merugikan diri kita sendiri ataupun orang lain. Apalagi kalo di area gudang itu kita yang harus negur juga, khususnya operator forklift sebagai polisi...”		
6	Menurut anda apakah APD yang tersedia sudah sesuai dengan kebutuhan anda di lapangan ?	“...Sudah sih pak kalo untuk kesesuaian kebutuhan APD...”	“...Iya kalo untuk APD sudah sesuai. Selain yang tadi (brifing, dariumannya kita bisa melakukan peletakan biar tidak jatuh, pengadaan jaring supaya tidak goyang/ terjatuh), pengendalian risiko yang sudah dilakukan ya contohnya sudah dilakukan pembuatan protap, oiya jadi ada test kemiringan rak (supaya untuk melihat kemiringan rak). Jadi kalo sudah tidak sesuai		

			dengan titik netralnya bisa diperbaiki oleh supplier nya...”		
7	Seberapa sering HSE melakukan pengecekan APD di area kerja anda ?	“...Biasanya kita lakukan sebulan sekali sih itu...”	“...Kalo HSE menurut saya sih berapa yaaa,, kalo ada pelaporan dia ngecek. Kalo misal dilihat dari waktu sih, sebulan sekali pasti dia dateng ngecek. Kadang juga kalo ada pelaporan apa gitu, apa yang jadi masalahnya dia langsung ke lapangan buat ngecek...”		
8	Penilaian Risiko setelah Pengendalian dilakukan.	"...Sudah kita lakukan pengendaliannya pak, jadi ya turun sih pasti kemungkinan dan keparahannya. Adanya APD mengurangi keparahannya jadi ringan. Karna juga terbukti kan dalam setahun ini belum ada kok pak kasus kecelakaan kerja aktivitas ini..."	"...Kemungkinan sih tetep ada, tapi jarang terjadi kalo kita lengah dan tidak sesuai sama prosedurnya. Jadi kalo kita sudah jalankan ya harusnya zero accident ya, tapi mungkin cedera bisa turun paling hanya cedera ringan karna sudah di minimalisir..."		

Aktivitas 2 (Transfer Bahan Baku)

Analisis Bahaya

1	Apakah aktivitas kerja yang anda kerjakan di area Gudang sudah mempunyai prosedur kerja ?	Sudah di jawab di pertanyaan umum	“...Sudah sudah, sudah ada prosedurnya dan SOP pada aktivitas ini...”		
2	Bagaimana proses/ langkah-langkah anda melakukan aktivitas kerja ?	Hanya informan utama saja, karena operator lebih paham tahapan aktivitas kerjanya.	“...Pertama-tama kita menyiapkan bahan baku sesuai MOPS yang diminta dan dibutuhkan, kemudian disusun diatas pallet dan disusun rapi dan tidak boleh keluar pallet. Kemudian setelah itu dibawa ke produksi sebagai bahan bakunya menggunakan stekker, dia sejenis heli mover. Iya benar stekker sudah otomatis juga..”		
3	Seberapa sering anda melakukan aktivitas tersebut ?	“...Operator gudang ya, tiap hari sih dilakukan karena kan proses kita 24 jam, jadi dilakukan transfer bahan baku...”	“...Tiap hari ya, sehari itu bisa dilakukan 2-3 kali...”		
4	Bahaya-bahaya apa yang muncul pada aktivitas kerja anda ?	“...Tentunya bahayanya bisa tertabrak, nyenggol pada saat	“...Yang utama misalnya kita gak melakukan dengan baik handling stackernya menyebabkan nyenggol barang lain, rak maupun		

		pengoperasian stacker transfer bahan baku, selain itu juga muncul cedera karena kan bahan baku itu kan berat, nah pas memindahkan gitu bisa mengakibatkan cedera postur janggal ya...”	bahan baku ataupun material rusak, dan riject juga. Kalo untuk keselamatannya pas mover stackker itu bisa nabrak nyenggol gitu, makanya gabisa tinggi-tinggi juga posisi barangnya. Oke lanjut ya, kalo untuk ambil MOPS ke admin ya bisa juga pas naik tangga muter itu sih mas terjatuh atau tersandung gitu. Menyiapkan <i>pallet</i> dan mindahin bahan baku ya ? iya itu juga bisa jadi bahaya ya mas, salah posisinya bisa keseleo kita...”		
5	Apakah pernah terjadi kecelakaan kerja ataupun nearmiss (hampir terjadi) pada aktivitas kerja anda ?	“...Belum ada sih, belum ada kalo itu. Dan jangan sampe ya...”	“...Selama ini sih belum pernah, semuanya disesuaikan dengan protap yang berlaku...”		
Analisis Risiko					
1	Apakah anda memulai kerja dengan brifing terkait pekerjaan yang akan dilakukan	"...Iya selalu kalo itu, setiap pagi pak di area gudang. Mungkin bisa di pastikan bertanya ke operatornya langsung..."	“...Iya kita selalu brifing, intruksi kerja biasanya didapatkan dari rencana produksi apa aja yang akan digunakan. Baru kita kerjakan semuanya sesuai intruksi atasan termasuk terkait penyimpanan dimana dan di ketinggian berapa...”		

2	<p>Dari aktivitas yang anda lakukan di area Gudang terdapat bahaya yang timbul, lalu risiko apa yang muncul ?</p>	<p>"...Kalo risikonya bisa keseleo, tertimpa bahan baku juga ya..."</p>	<p>"...Risikonya mungkin bisa menabrak rak atau orang ya, ketika <i>stecker</i> dibawanya terlalu tinggi jadi bisa tertimpa bahan baku yang di bawa sama <i>stacker</i> ya walaupun ada kaya pembatas melindungi kita dari risiko itu sih. Kalo untuk naik/turun tangga menurut abang ya bisa terjatuh, tersandung, lalu yang tadi keseleo atau nyeri nyeri otot pinggang..."</p>		
3	<p>Ketika risiko tidak dikendalikan mengakibatkan kejadian yang tidak diinginkan, lalu menurut anda seberapa sering risiko tersebut bisa terjadi ?</p>	<p>"...Sering sih ya, karna kalo transfer bahan baku sama dengan pengambilan bahan baku ya (sebulan sekali). Jadi ini sama kaya pengambilan bahan baku sih. Karena setiap diambil lalu langsung di transfer jadi kemungkinan seringnya juga tinggi, jadi kita harus sudah melakukan pengendaliannya..."</p>	<p>"...Kalo itu tiap melakukan itu selalu ada risiko tapi kan kita melakukan pencegahan biar tidak terjadi, nah tapi kalo tidak dikendalikan bisa jadi sebulan sekali terjadi karena kan sehari bisa 2 kali sampai 3 kali penyiapan barang di shift 1 atau shift 2 jadi emang kebutuhan kita banyak ya buat produksi. Terjatuh dari tangga sih menurut abang ya mungkin bisa-bisa aja terjadi. Angkat <i>pallet</i>, atau terjatuh sih enteng ya kecil kemungkinan terjadi menurut abang, nah beda kalo bahan baku ini kan yang pernah saya info rata-rata 25kg jadi mungkin bisa terjadi..."</p>		

4	Setelah melihat risiko yang bisa timbul, dampak-dampak apa saja yang muncul dari aktivitas anda ?	<p>“...Kalo risiko yang dari transfer bahan baku cenderung cidera ringan sampe berat sih, tapi ga nyampe berat sih harusnya. Ya yang pasti produktivitasnya sedikit terganggu, paling engga membutuhkan pengobatan. Misalnya biasanya pake dua tangan lalu pake satu tangan pasti melemah ya kekuatannya...”</p>	<p>“...Risikonya bisa cidera, bisa menyebabkan kalo dia penataannya barangnya terlalu tinggi ketika kita pas bawa menggunakan stecker atau hand pallet mover tidak kelihatan dan menabrak orang dan harus di kondisikan tingginya. Kalo disimpulkan bisa ke cidera ringan hingga sedang sih. Tapi lebih ke sedang ya karna harus mendapat P3K dan lalu kalo sampai terjadi kecelakaan bisa berdampak kita produktivitas menurun dan output juga menurun. Oke kalo untuk itu bisa terpeleset jatuh di tangga, tertimpa bahan baku pas mindahin atau juga bisa tertimpa <i>pallet</i> yang pas mindahin itu. Oiya kaya yang pernah saya bilang ya, kalo cara angkatnya salah bisa jadi berakibat keseleo pinggangnya...”</p>		
---	---	--	--	--	--

Pengendalian Kontrol

1	Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?	“...Oiya itu ada kalo itu dijelaskan di dalam prosedur tetapnya...”	“...Kalo dari prosedur tidak ada sih yang menjelaskan secara detail bahaya dan risiko, paling kita sadar akan bahaya tersebut jadi kita melakukannya dengan sadar dan hati-hati. Iya paling himbauan handling dan penggunaan APD sih...”		
2	Apakah anda pernah mengikuti pelatihan atau seminar terkait bahaya dan risiko dari aktivitas anda ?	“...Kita lakukan itu secara berkala ya, misalnya setahun sekali namun secara umum saja. Dan sekarang karena pandemi kemarin itu sempet off pada waktu pertama covid. tapi sekarang kita sudah bisa melalui zoom malah lebih gampang. Biasanya juga kita refreshment dan mengambil contoh dari	“...Kalo saya seminar/ training hanya pas pengambilan SIO aja jadi untuk risiko-risiko terhadap forklift itu ditunjukkan semuanya. Kalo disinipun training hanya K3 secara garis besar...”		

		aktivitas kerja tiap departemen saja...”			
3	Apakah setiap briefing sebelum memulai aktivitas anda terdapat intruksi kerja terkait bahaya dan risiko ?	“...Kalo briefing dilakukan ya, Rutin sih itu...”	“...Kalo dari kitanya setiap pagi kita melaporkan dan ada intruksi seperti melaporkan isu safety terkait apa yang kita kerjakan. Lalu, Iya kalo kita selalu briefing, intruksi kerja biasanya didapatkan dari rencana produksi apa aja yang akan digunakan. Baru kita kerjakan semuanya sesuai intruksi atasan termasuk terkait penyimpanan dimana dan di ketinggian berapa...”		
4	Apakah perusahaan menyediakan APD pada setiap aktivitas yang anda lakukan di area Gudang ?	“Kalo dari kita sudah ada pak, dan yang penting juga harus ada pengecekan berkalanya. Contohnya seperti helm, safety shoes, jaring untuk mengikat produk...”	“...Iya semua disiapkan dan sudah disediakan sesuai dengan kebutuhan saya ...”		
5	Menurut anda seberapa penting penggunaan APD pada saat bekerja di area Gudang ?	“...Menurut saya APD sangat penting ya, pengecekannya yang tadi saya bilang juga tidak kalah penting...”	“...Ya kalo APD sangat penting ya karena untuk melindungi kita dari bahaya dan risiko. Kita pakai aja belum tentu selamat apalagi tidak ya, karena kita juga operator <i>forklift</i> ya makanya untuk keselamatan kaya tanggung jawab kita...”		

6	Menurut anda apakah APD yang tersedia sudah sesuai dengan kebutuhan anda di lapangan ?	"...Sejauh ini sih sudah ya menurut saya..."	"...Iya sudah disediakan sesuai dengan kebutuhan saya. Lalu tambahannya kalo menurut saya adanya jalur barang dan jalur orang ya, karena kan mobilitas kita cukup tinggi. Untuk jalur orang sendiri, koridor-koridor orang, jalur untuk mesin dll..."		
7	Seberapa sering HSE melakukan pengecekan APD di area kerja anda ?	"...Pengecekan APD ya pak, kalo itu biasanya kita lakukan sebulan sekali sih itu..."	"...HSE hampir tiap bulan ya untuk pengecekan APD disini..."		
8	Penilaian Risiko setelah Pengendalian dilakukan.	"Turun pak, mungkin bisa terjadi tapi jarang dan cedera ringan pak..."	"...Karna pengendalian sudah dilakukan, ya pasti menurun sih mas,harusnya bisa menjadi jarang terjadi ya. Cidera ringan, ya kuncinya kita harus tetap fokus, pake APD dan patuhi SOP yang sudah ada..."		

Aktivitas 3 (Mengambil dan Menyimpan Flexibag Polycine)

Analisis Bahaya

1	Apakah aktivitas kerja yang anda kerjakan di area Gudang sudah mempunyai prosedur kerja ?	Sudah di jawab di pertanyaan umum	"...Sudah sudah, sudah ada prosedurnya/ SOP pada aktivitas ini dan sudah kita lakukan sesuai prosedur ..."		
---	---	-----------------------------------	--	--	--

2	Bagaimana proses/ langkah-langkah anda melakukan aktivitas kerja ?	Hanya informan utama saja, karena operator lebih paham tahapan aktivitas kerjanya.	<p>“...Jadi waktu kita mengalokasikan polycine ini kan bobotnya ya cukup berat ya 1 ton 1 pallet dan 2 ton jika 2 pallet, ketika aktivitas ini kita menekankan untuk meletakkan polycine paling tinggi di rak kedua ya karna bobotnya juga berat. Agar kita juga harus hati-hati mengambil pun meletakkan material ini. Jadi pertama kita siapkan jaring, terus jaring dulu polycine, kecuali kalo dari pabrik gitu biasanya masih ada rappingnya. Lalu di simpan pake forklift. Kalo mau dipake, diturunkan polycinennya kemudian jaring di buka, lalu di pindahkan untuk di kirim ya ke produksi...”</p>		
3	Seberapa sering anda melakukan aktivitas tersebut?	<p>“...Sering sih sering juga sih pak, untuk penyimpanan dan pengambilan keperluan untuk Line 4, kan nonstop 3 shift produksinya...”</p>	<p>“...Lumayan sering karena ini dijadikan wadah primer produksi kita ya, jadi bener-bener kita gunain seharusnya itu bisa 4x di shift 1-2-3, pasti nurunin dan pasti naikin ini sih...”</p>		

4	Bahaya-bahaya apa yang muncul pada aktivitas kerja anda ?	<p>“...Bahayanya sebenarnya sama kaya yang pas mengambil atau menyimpan bahan baku tadi sih pak. Ini kan berat ya. Bisa, bisa dikategorikan ke bahaya kinetik ketika mover forklift...”</p>	<p>“...Kalo bahaya dari ini pada saat pengoperasian forklift untuk menyimpan atau mengambil polycine bisa menyebabkan kejatuhan ya berat materialnya kan sangat berat (satu palet 1 Ton, kalo 2 ya 2 ton). Jika gak seimbang juga bisa jatuh pas menyimpan atau mengambil material ini, kalo yang ini lebih ditekankan dan butuh fokus tinggi soalnya yang ini kan selain beratnya, space tinggi materialnya hampir sama dengan raknya makanya bener-bener hati-hati pada saat pengalokasiaannya. Oke abang mulai ya nurr, bahaya ya bisa dari kesrimpet tali jaring itu pas di siapin karena jaringnya panjang kadang abis dipake gak rapi. Pas iket jaring juga bisa tergores kayak aktivitas yang sebelumnya ya...”</p>		
5	Apakah pernah terjadi kecelakaan kerja ataupun nearmiss (hampir terjadi) pada aktivitas kerja anda ?	<p>“...Kalo nearmiss atau kecelakaan kerja sih belum ada dan jangan sampe ya karena kan ini bahan baku atau materialnya berat ya. Pasti nanti akan mempengaruhi produktivitas karyawan juga...”</p>	<p>“...Untuk sampe saat ini, Alhamdulillah belum pernah terjadi tapi jangan sampelah. Pokoknya kalo kita sudah liat dusnya fisiknya rusak sebelum dinaikkan akan kita cek dulu jadi dipastikan baik dan tidak doyong ketika dinaikkan menggunakan forklift...”</p>		

Analisis Risiko					
1	Apakah anda memulai kerja dengan brifing terkait pekerjaan yang akan dilakukan	"...Kalo brifing dilakukan di area gudang setiap pagi biasanya. Ada manager, supervisor dan operator..."	"...Iya , setiap memulai shift ya kita brifing..."		
2	Dari aktivitas yang anda lakukan di area Gudang terdapat bahaya yang timbul, lalu risiko apa yang muncul ?	"...Risiko yang muncul itu pasti tertimpa sih ya, jadi ya sakit cedera, cideranya berat sih karna kan juga bobotnya beda ya sama yang aktivitas tadi lebih berat ini, beratnya kan sampai 800kg-an ya..."	"...Ohh biasanya risiko yang paling besar dari yang timbulkan dari Polycine tersebut adalah kerubuhan, terjatuh atau tertimpa dari material karena material itu cukup berat ya, misalnya 1 roll aja 180kg kalo menjatuhi kita bisa dibayangkan ya hehhehe. Ya kalo cideranya bisa sampe apa ya, amit-amit kalo ketimpa bisa membuat cedera berat sampe cacat yak karna itu tadi beratnya bisa melebihi manusia. Pada persiapan paling menurut abang bisa tersandung jaring, terjatuh, terluka dari goresan jaring tambang..."		

3	Ketika risiko tidak dikendalikan mengakibatkan kejadian yang tidak diinginkan, lalu menurut anda seberapa sering risiko tersebut bisa terjadi ?	<p>“...Kalo tingkat kemungkinan risiko dari pengambilan dan penyimpanan kemasan ini sih tidak terlalu sering ya, berbeda dengan aktivitas yang tadi ya. Tapi ini di lakukan setiap hari sih pak. Sekali menurunkan gak satu doang, jadi sekali menurunkan bisa disimpan di area produksi...”</p>	<p>“...Yaa kalo kita tidak aware tidak hati-hati, kan digunakan terus ni sama produksi bisa jadi kemungkinan risiko terjadi bisa sampe seminggu sekali sih ya. Kalo pas tahap persiapan mungkin bisa terjadi sih menurut abang sebulan sekali karna kita juga sering banget kan ngelakuin ini ...”</p>		
4	Setelah melihat risiko yang bisa timbul, dampak-dampak apa saja yang muncul dari aktivitas anda ?	<p>“...Dampaknya bisa parah sih, bisa sampai cacat permanen, belum juga biaya perawatan...”</p>	<p>“...Dampaknya bisa menyebabkan tidak bisa masuk kerja, cidera, keseleo, ya yang fatal bahkan ya amit-amit meninggal dan bisa cacat juga sih. Produktivitas kerja juga terganggu, belum juga biaya perawatan kalo misal sampe masuk rumah sakit yak. kalo untuk tahap persiapan menurut abang terjatuh karna tambang paling ya tersandung ya, jadi ya tidak cidera sih paling ya hampir jatuh aja, kalo pas ngiket kemasan pake tambang nah itu baru bisa menimbulkan luka tapi cidera ringan bisa kerja kembali lah...”</p>		

Pengendalian Kontrol

<p>1</p>	<p>Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?</p>	<p>“...Ada kalo itu pak, dijelaskan di dalam prosedur tetapnya...”</p>	<p>“...Kalo dari prosedur tidak ada sih yang menjelaskan secara detail bahaya dan risiko, Kalau himbauan handling dan penggunaan APD sih ada...”</p>		
<p>2</p>	<p>Apakah anda pernah mengikuti pelatihan atau seminar terkait bahaya dan risiko dari aktivitas anda ?</p>	<p>“...Ya itu tadi pak, kita lakukan secara berkala tapi topiknya K3 secara umum ...”</p>	<p>“...Kalo saya seminar/ training hanya pas pengambilan SIO aja jadi untuk risiko-risiko terhadap forklift itu ditunjukkan semuanya.Tapi Kalo disnipun training hanya K3 secara garis besar. Biasanya sih memang setahun sekali...”</p>		

3	Apakah setiap brifing sebelum memulai aktivitas anda terdapat intruksi kerja terkait bahaya dan risiko ?	"...Kalo brifing kita lakukan setiap pagi, dan <i>remember</i> lagi tentang APD dan isu safety sih paling pak..."	"...Setiap pagi kita melaporkan dan ada intruksi seperti melaporkan isu <i>safety</i> terkait apa yang kita kerjakan. Lalu, intruksi kerja biasanya didapatkan dari rencana produksi apa aja yang akan digunakan. Baru kita kerjakan semuanya sesuai intruksi atasan termasuk terkait penyimpanan dimana dan diketinggian berapa, himbauan terkait pengoperasian <i>forklift</i> juga..."		
4	Apakah perusahaan menyediakan APD pada setiap aktivitas yang anda lakukan di area Gudang ?	"...Kalo dari kita sudah ada pak, dan yang penting juga harus ada pengecekan berkalanya seperti yang saya sampaikan tadi..."	"...Sudah mas danur, disediakan sesuai dengan kebutuhan saya sih sejauh ini..."		
5	Menurut anda seberapa penting penggunaan APD pada saat bekerja di area Gudang ?	"...Menurut saya APD sangat penting ya, pengecekan setiap bulan yang kita lakukan itu juga penting pak..."	"...APD sangat penting karena untuk melindungi kita dari bahaya dan risiko..."		
6	Menurut anda apakah APD yang tersedia sudah sesuai dengan	"...Sudah, sudah pak..."	"...Sejauh ini sudah si pak. Namun Pengendaliannya selain yang tadi saya sebutkan, kalo untuk polycine itu pengendaliannya itu yang pertama itu dijaring ya supaya		

	kebutuhan anda di lapangan ?		tidak terjatuh, tidak roboh. Kalo untuk ketinggianya tidak boleh melebihi 180cm y aitu sudah menjadi ketetapan, maksimal 3 itu udah tinggi. Nah untuk pengalokasiannya itu paling tinggi di rak kedua (itu mau full atau tidak ya batasnya segitu). Selain itu humannya harus khusus dan berkompeten serta mempunyai SIO, dan juga tidak boleh sembarangan untuk aktivitas ini karna ini berat 1 Ton. Kalo untuk SIO, perpanjangan setiap 5 tahun sekali, kalo selama 5 tahun itu belum ada refreshment, kalo kemarin saya malah ikutnya damkar tapi ada juga K3 lainnya dikit..."		
7	Seberapa sering HSE melakukan pengecekan APD di area kerja anda ?	"...Seperti info saya tadi, biasanya kita lakukan sebulan sekali sih itu..."	"...Betul pak, HSE tiap bulan ya untuk pengecekan APD disini..."		
8	Penilaian Risiko setelah Pengendalian dilakukan.	"...Yang lain sih aman pak, namun operasional forklift ini meskipun selama ini kita aman perlu terus di kendalikan supaya tidak terjadi	"...Kalo bisa sampe ga terjadi ya hehehe. Tapi jarang banget sih sudah ada pengendaliannya juga. Dari 2017 belum pernah terjadi kecelakaan karna ini sih mas. Dengan adanya APD dan jaring itu selama ini aman sih mas, menurut abang ya cidera sedang sih paling		

		kecelakaan, dan turun jadi cidera sedang..."	tapi ya kita berharap zero accident. Kalo dari tahapan persiapan ya, itu gak terlalu beresiko kan sudah ada pengendaliannya, saya rasa bisa jarang terjadi dan cidera ringan bisa kerja lagi kalo tergores tangannya..."		
Aktivitas 4 (Sampling Bahan Baku dan Label/ Brosur)					
Analisis Bahaya					
1	Apakah aktivitas kerja yang anda kerjakan di area Gudang sudah mempunyai prosedur kerja ?	Sudah di jawab di pertanyaan umum		"...Ya,, sudah, itu sudah tertulis mas sudah ada prosedurnya/ SOP nya ..."	"...Sudah pasti ada untuk prosedur kerjanya sendiri, iya ada..."
2	Bagaimana proses/ langkah-langkah anda melakukan aktivitas kerja ?	Hanya informan utama saja, karena operator lebih paham tahapan aktivitas kerjanya.		"...Untuk sampling bahan baku, ya jadi dari awal itu kita di lab menyiapkan barang-barang yang diperlukan ya misalnya box, peralatan-peralatan kaya sendok, gunting, dll. Kemudian kita ke gudang, me-cocokkan dari apa yang mau kita sampling, nah dari cek itu kita baru memindahkan bahan bakunya dari area gudang	"... Untuk sampling label, saat dari persiapannya, saya tuh menyiapkan apa aja yang dipake buat sampling di gudang, mulai dari pelabelannya nyiapin wadah buat sampling, peralatannya seperti cutter ,lakban dan boxnya juga untuk membawa alat sampling saya, jadi setelah itu saya menuju area brosur dan label. Nah untuk sampling brosur biasanya saya butuh

				<p>bahan baku ke area sampling nah kemudian baru melakukan proses sampling, kemudian setelah sampling baru dikembalikan ke area bahan baku area gudang. Nah harusnya penyiapan kan dilakukan oleh operator gudang, biasanya kita lakukan improvisasi ya, kadang dilapangnya operator gudang cukup menurunkan bahan baku dari rak gudang menggunakan forklift lalu kita angkat sendiri mas karena kalo menunggu terlalu lama, jadi waktu sampling kita kelamaan...”</p>	<p>tangga ya, jadi biasanya rak yang paling tinggi itu (rak 4) saya sudah pake tangga, kakinya jinjit juga tapi tetep gak nyampe sih, makanya agak susah itu ya...”</p>
3	<p>Seberapa sering anda melakukan aktivitas tersebut ?</p>	<p>“...Ini lebih sedikit sih menurut saya, bisa jadi 2-3 kali ya dalam seminggu pengambilan samplingnya, tapi ya bisa tanya analis ya...”</p>		<p>“... Ya hampir setiap hari mas, tapi ya tergantung kedatangan bahan baku. Yaa bisa dianggep sering banget si, setiap hari ada aja...”</p>	<p>“...Setiap hari sih, setiap hari pasti ada sampling kan digunakan oleh produksi terus bahan ya ...”</p>
4	<p>Bahaya-bahaya apa yang muncul pada aktivitas kerja anda ?</p>	<p>“...Hm kalo yang ini hampir sama sih dengan yang tadi, bisa tertimpa, terjatuh ataupun kepleset. Ya betul ini masuknya ke bahaya keselamatan,</p>		<p>“...Nah tadi kan disebutkan diawal banyak ya risikonya, kaya ketimpa kalo misalnya kesleo. Tapi disini kalo menurut saya bahaya yang paling berat itu pas waktu kita memindahkan barang,</p>	<p>“...Hm,, bahaya yang muncul kaya seperti adanya potensi terjatuh pada waktu penggunaan tangga artinya bahan tersebut jatuh ataupun sayanya juga ikut jatuh, lalu bahan tersebut bisa menimpa</p>

		iya betul terkait berpotensi ke bahaya kinetik pak...”		itu kan bisa sampe 25kg sampai 50kg mungkin ada bahaya kecengklak atau kesleo ya, kalo orang sunda mah bilangnye nyeri cangkeng. Nah itu yang perlu diperhatikan sih, selain itu kita ada bahan baku cair ya wadahnya kaca, itu juga perlu diperhatikan si. Oke mas, kalo dari tahapan yang saya lakuin sih, dari mulai awal dari lab yak, persiapan bahaya kalo kena gunting/ cutter kalo gak hati-hati sih mas. Lalu pas menuju gudang bisa terkena pintu kalo barengan dibuka, lantai kadang hujan licin, dan yang sudah waktu itu saya info ya terkait keseleo pas angkat-angkat mas...”	saya dan membuat saya terkilir pas ambil label dan brosur. Dari awal ya mas, paling pas masuk-masukin alat ke box sampling itu bahaya kalo kena cutter ya, terbentur pintu masuk mas, lalu saya waktu naik tangga menuju ruang label itu juga bisa jadi bahaya ya mas...”
5	Apakah pernah terjadi kecelakaan kerja ataupun nearmiss (hampir terjadi) pada aktivitas kerja anda ?	“...Kalo nearmiss dari yang sampling ini sih belum ada laporan ke saya ya...”		“...Hm, ya belum pernah sih mas, alhamdulillah sampe sekarang masih diberi keselamatan.. alhamdulillah...”	“...Lebih ke nearmiss sih ya, hampir terjadi tapi belum. Saat saya ingin mengembalikan box yang berisi brosur tersebut saya kan tadi cerita kalo itu jauh dari jangkauan saya. Pas saya kembaliin itu tuh kurang pas gitu karna kan saya jinjit kaya mau jatuh gitu, cuman kan saya tahan jadi gak jadi jatuh, udah

					agak lama sih itu kejadiannya..."
Analisis Risiko					
1	Apakah anda memulai kerja dengan brifing terkait pekerjaan yang akan dilakukan	"...Kalo ini biasanya di departemen QC ya, instruksinya nanti sama atasannya.."		"...Iya mas kalo itu setiap pagi..."	"...Oh kalo brifing sudah pasti setiap hari ya, nanti atasan infoin apa aja kerjaan hari ini..."
2	Dari aktivitas yang anda lakukan di area Gudang terdapat bahaya yang timbul, lalu risiko apa yang muncul ?	"...Kalo risikonya bisa ringan hingga berat sih, kan pengambilannya pake tangga ya. Bisa terjatuh analisnya dan Bisa cedera otot, terluka maupun kesleo. Karna kan angkat-angkat bahan baku ..."		"...Ya oke mungkin kalo risiko itu kita jadi bisa kena cedera sedang misalnya keseleo pinggang (nyeri kecengklang), tangan juga. Tangan luka berdarah kena gunting atau <i>cutter</i> , terbentur pintu, terjatuh gara-gara licin lantainya..."	"...Mulai dari cedera ringan sampe cedera sedang sih, bisa jadi keselo, lecet-lecet. Tangan tergores <i>cutter</i> kan lumayan ya itu, terbentur pintu masuk gudang juga mas. Lalu hmm, terjatuh dan tertimpa label brosur kali mas. Oiya sama posisi saya saat sampling pas gak kejangkau rasanya kadang sakit di badan. Jadi ya, kalo cedera berat sih engga sampe dan jangan sampe ya..."
3	Ketika risiko tidak dikendalikan mengakibatkan kejadian yang tidak diinginkan, lalu menurut anda seberapa sering	"...Kalo risiko ini bisa terjadi mingguan sih hitungannya, bukan harian jadi risikonya tidak terlalu tinggi..."		"...Ya menurut saya sih mas, kalo ini tidak di tangani dengan baik . Karena saya tiap hari ya melakukan ini, jadi bisa kalo tidak berasa saya mungkin bisa seminggu sekali saya bisa merasakan dampak yang tadi sih dan juga bisa menciderai sih mas.	"...Mingguan sih menurut saya, kemungkinan potensi terjadinya ada aja risiko kalo tidak dikendalikan. Tapi kalo untuk tahapan kerja dari awal, persiapan box itu kecil kemungkinannya kalo menurut saya, kalo yang saya jalan ke gudang itu ada kaca transparan

	risiko tersebut bisa terjadi ?			Oke kuy lanjut mas, aktivitas persiapan alat sih kecil ya mas kemungkinan terjadinya. Sama juga deh kalo tahapan saya menuju gudang ini, kan udah dibilang ka sarah juga kalo udah ada kaca transparan dari sisi area gudang. Kalo lantai licin paling kalo musim hujan doang sih, udah gitu kan sepatu safety saya gak yang licin juga....”	dari satu sisi jadi harusnya aman ya kecil kemungkinan terjadi. Nah untuk yang naik tangga melingker ini menurut saya mungkin bisa terjadi sih mas, sering setiap hari soalnya saya naik tangga ini hehehe ...”
4	Setelah melihat risiko yang bisa timbul, dampak-dampak apa saja yang muncul dari aktivitas anda ?	“...Risiko lebih ke pekerjaanya sih, fokusnya pengambilan sampling sih dampaknya bisa produktivitasnya turun, tidak dapat bekerja sementara waktu...”		“...Ya dampaknya mungkin bisa eeemm,, membutuhkan penanganan lebih lanjut ya seperti dibawa ke rumah sakit atau tidak masuk kerja dan ataupun dibawa ke tukang urut ya. Kalo yang persiapan saya mah paling juga bisa kerja lagi sih mas ga sampe yang bikin harus gak masuk kerja. Ini sama juga kayak aktivitas saya menuju gudang ya mas...”	“...Kalo misalnya saya terjatuh gitu ya menyebabkan saya keseleo, perlu diobatin perlu penanganan lebih lanjut. Kalo misalnya lebih parah dari keseleo bisa harus dibawa ke rumah sakit untuk pengobatan dan bahkan bisa jadi tidak bisa masuk kerja ya sehingga mengurangi produktivitasnya sih. Tapi kalo yang tahap persiapan kaya menyiapkan box sampling dan terus amit-amitnya saya terjatuh karna lantainya licin tapi paling istirahat sebentar habis itu masih bisa lanjut kerja lagi sih mas...”

Pengendalian Kontrol					
1	Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?	"...Prosedur sudah ada pak, itu di dari QC ditempel di area sampling..."		"...Kalo prosedur sih ada tapi untuk bahaya dan risiko itu tidak disebutkan dengan jelas sih, biasanya ada didepan pintu masuk gitu jadi kita harus baca dulu sebelum sampling. Paling disebutkan kewajiban memakai APD gitu sih..."	"...Dalam prosedur ada sih menjelaskan kayak hati-hati dalam bekerja, gunakan APD gitu jadi kaya me-reminder penggunaan APD selama bekerja, kalo penggunaan tangga setau saya itu tidak dijelaskan juga di prosedur sih..."
2	Apakah anda pernah mengikuti pelatihan atau seminar terkait bahaya dan risiko dari aktivitas anda ?	"... Di adain pak, cuma kita belum bahas secara detail bahasa risiko tiap aktivitas. Kita biasanya ada bahas terkait bahaya listrik, kebakaran, bencana alam mitigasi seperti itu..."		"...Kalo seminar ini pernah sih, yang ngadain dari HSE nya tapi tidak secara detail bahaya dan risiko pekerjaan sampling ini hanya secara umum sih mas bukan khusus pekerjaan saya aja..."	"...Pelatihan atau seminar sih kalo secara detail belum pernah ya, tapi secara garis besar sih pernah gitu. Secara detail itu kaya bahaya dan risikonya apa aja sih dari sampling ? Jadi secara umum aja dari HSE nya (biasanya setahun sekali)..."
3	Apakah setiap brifing sebelum memulai aktivitas anda terdapat intruksi kerja terkait	"...Kalo brifing saya lihat selalu di lakukan, tapi terkait itu tanya analisisnya langsung ya..."		"...Kalo brifing setiap hari itu engga sih mas dijelasin bahaya dan risikonya apa aja tadi, paling ya di reminder tentang pemakaian APD. Jadi nanti di ingetin gitu sih mas..."	"...Untuk brifing iya selalu dilakukan sebelum melakukan aktivitas bekerja tetapi untuk keterkaitan instruksi kerja mengenai bahaya dan risiko engga ada sih, dan juga paling

	bahaya dan risiko ?				me-reminder penggunaan APD pada saat sampling...”
4	Apakah perusahaan menyediakan APD pada setiap aktivitas yang anda lakukan di area Gudang ?	"...Menyediakan pak"		"...APD ya, menurut saya cukup lengkap sih mas. Yaa ada helm, sepatu, sarung tangan, kalo untuk bahan berbahaya ada masker, baju werpack, respirator sama kacamata..."	"...Kalo untuk penyediaan APD sangat lengkap sih, seperti safety shoes, safety helm itu semua digunakan pada saat sampling di gudang. Nah juga tangga, tapi itu kayak kurang tinggi gitu jadi pas digunakan kaya masih tidak terjangkau gitu..."
5	Menurut anda seberapa penting penggunaan APD pada saat bekerja di area Gudang ?	"...iya sangat penting pak, apalagi saya HSE kan harus menyiapkan kebutuhan mereka. Karena ya itu tadi APD sangat penting dalam mengurangi kejadian dampak risiko..."		"...APD itu sangat penting sih mas, ya kalo kita mengabaikan APD berarti kita mengabaikan keselamatan diri kita sendiri sih mas. Itu sih menurut saya hal yang paling penting pada saat bekerja sih..."	"...Sangat penting banget ya, karena misalnya saya terjatuh saya lupa pake helm itu sudah bahaya banget sih, bisa-bisa kepala saya terluka..."
6	Menurut anda apakah APD yang tersedia sudah sesuai dengan kebutuhan anda di lapangan ?	"...Sudah lengkap pak..."		"APD sudah sesuai kebutuhan sih, tapi mungkin kelayakan ya misalnya harus diganti sebulan sekali, di cek atau ada maintenance-nya..."	"APD sudah sesuai kebutuhan sih, tapi mungkin kelayakan ya misalnya harus diganti sebulan sekali, di cek atau ada maintenance-nya..."

7	Seberapa sering HSE melakukan pengecekan APD di area kerja anda ?	"...Sebulan sekali, kita cek di area samplingnya pak..."		<p>"...Nah itu yang kadang saya bingung, tapi saya suka lihat sebulan sekali ya kalo di area gudang. Tapi kalo untuk di QC itu dua bulan sekali HSE nya ngecek gitu kelengkapan APD nya. Nah mungkin karena QC itu gak se sering gitu ke gudang ya jadi ngeceknnya juga tidak harus sebulan sekali, tapi sih sekarang masih layak pake..."</p>	<p>"...Hmmm HSE itu setiap bulan sekali sih melakukan pengecekan ketersediaan APD..."</p>
8	Penilaian Risiko setelah Pengendalian dilakukan.			<p>"...Dengan pengendalian itu tadi semua menurut saya harusnya sih <i>zero accident</i>, tapi kalo potensinya masih ada dan bisa sampai tahunan sih mas . Tapi asal kita sesuai dengan SOP dan pake APD juga itu kuncinya si mas..."</p>	<p>"...Menurut saya dengan pengendalian yang sudah ada cedera itu berkurang sih dan bisa sampe tidak ada harusnya. Asal tangga juga di siapin yang lebih tinggi buat saya sampling bisa terjadi paling 6 bulanan ya, cedera ringan sih mas. Kalo yang tahapan persiapan ya mas, menurut saya jarang terjadi sih itu, cedera juga bisa kendalikan kok cedera ringan paling, asal pake APD, prosedur juga di taati..."</p>

Aktivitas 5 (Pemasangan Mapping Suhu dan Derajat Kelembaban)

Analisis Bahaya

1	Apakah aktivitas kerja yang anda kerjakan di area Gudang sudah mempunyai prosedur kerja ?	Sudah di jawab di pertanyaan umum	“...Prosedur pemasangan mapping oleh QA yang mengadakan, nah kalo kita fokus pada cara pemasangan dan penggunaan forklift, safety box dll. Karena kalo yang ini dulu kita biasanya sama orang QA ya, sebenarnya kan kalo detail untuk pemasangan ini belum ada, hanya untuk proses dari operator gudang untuk penggunaan forklift dll ada sih itu prosedurnya. Kita kan juga support buat aktivitas ini untuk pemasangan kan pake forklift dll, makanya itu ada sih...”		
2	Bagaimana proses/ langkah-langkah anda melakukan aktivitas kerja ?	Hanya informan utama saja, karena operator lebih paham tahapan aktivitas kerjanya.	“...Jadi yang pertama kita menyiapkan safety box (ini setelah di info di brifing akan ada pemasangan mapping suhu) ya, ini digunakan untuk keselamatan pada waktu pemasangan data loggernya. Setelah itu orang yang akan naik di safety box dipasang safety belt untuk pemasangan. Nah safety boxnya kita kaitkan di forklift tujuannya biar aman, safety belt nya dikaitkan juga safety box. Setelah aman semua, baru kita		

			memasang humlog sesuai mapping yang QA tentukan...”		
3	Seberapa sering anda melakukan aktivitas tersebut ?	“...Biasanya ini rutin dilakukan 6 bulan sekali, untuk pemantauan suhu ya. Ini kan juga beresiko tinggi ya jadi ya ga terlalu sering sih...”	“...Biasanya ini rutin dilakukan 6 bulan sekali, dilakukan rutin untuk mengetahui mapping-mapping suhu di gudang khususnya di gudang finished good product supaya terjaga mutunya...”		
4	Bahaya-bahaya apa yang muncul pada aktivitas kerja anda ?	“...Nah, biasanya kan kalo ini kan di rak-rak gudang itu tinggi-tinggi ya, jadi mereka masangnya harus naik keatas. Jadi potensi bahayanya itu personil terjatuh dari rak yang tinggi itu sih (ketinggiannya bisa 30 meter), personil bisa kemungkinan sampe ke ketinggian itu makanya pentingnya APD seperti safety belt itu...”	“...Ooo (pas aktivitas penggunaan forklift), kalo ini kalo kita gak hati-hati bahaya dari orang yang naik di safety box bisa kepentok bagian atas, yang kedua orang bisa terjatuh dari ketinggian ataupun terbentur ya kalo gak pake APD, jadi helm harus dipake safety shoes juga wajib. Kalo di persiapan paling menurut abang si pas ngencengin klem itu bisa terjepit tangannya...”		
5	Apakah pernah terjadi kecelakaan kerja ataupun nearmiss (hampir terjadi) pada aktivitas kerja anda ?	“...Untuk saat ini, hm sampai sekarang sih belum ada ya dan jangan sampai ya karena kan risikonya juga tinggi tuh. Jatuh dari ketinggian bisa	“...Alhamdulillah belum pernah terjadi sih...”		

		berpotensi masuk ke cidera berat sampai kematian...”			
Analisis Risiko					
1	Apakah anda memulai kerja dengan brifing terkait pekerjaan yang akan dilakukan	“...Kalo itu dilakukan sih ya, setiap pagi tidak hanya gudang tapi tiap departemen...”	“...Kalo brifing kita lakukan setiap pagi, biasanya digunakan untuk menyampaikan aktivitas yang akan dilakukan serta himbauan-himbau terkait APD yang harus dilakukan, itu penting untuk keselamatan kita...”		
2	Dari aktivitas yang anda lakukan di area Gudang terdapat bahaya yang timbul, lalu risiko apa yang muncul ?	“...Ya kalo risiko cidera berat hingga kematian sih pak kalo terjatuh, karena kan pengambilannya di tempat area tinggi ya...”	“...Untuk risikonya apalagi kalo tidak pake safety dan yang fatalnya cideranya patah tulang, kalo misalnya jatuh dari ketinggian bisa sampe kematian, bisa cidera berat yaa. Tangan terjepit pas nyiapin <i>safety box</i> mas....”		
3	Ketika risiko tidak dikendalikan mengakibatkan kejadian yang tidak diinginkan, lalu menurut anda seberapa sering risiko tersebut bisa terjadi ?	“...Ya ini risikonya tidak sering sih ya, karena mengingat dari bahaya yang sangat merugikan perusahaan dan juga keluarga dari karyawan sendiri misalkan terjadi ya. Frekuensinya ya bisa enam bulan-setahun sekali sih...”	“...Kalo untuk sering sih tidak sering ya, tapi kalo emang itu enam bulan sekali itu bisa terjadi apalagi kita tidak pake safety sih. menurut abang, kalo yang tangan terjepit itu paling juga jarang terjadi sih...”		

4	Setelah melihat risiko yang bisa timbul, dampak-dampak apa saja yang muncul dari aktivitas anda ?	<p>“...Ya pasti dampaknya produktifitasnya menurun sih, hampir-hampir juga berpengaruh ke yang lain juga. Kalo amit-amitnya terjadi kematian kita juga harus cari orang yang baru dan harus terqualifikasi. Perusahaan juga dirugikan, belum nanti buat perawatan ataupun dana buat keluarga, ya itu...”</p>	<p>“...Dampaknya, satu itu bisa menyebabkan kematian pada orang yang naik/ orang yang berada diatas jika kita tidak aware . Nah yang kedua cidera bisa juga, patah tulang atau bocor kelapa atau segala macam karena terbentuk rak diatas. Dan iya tuh, bisa juga menyebabkan kerugian material. Untuk kepala terbentur sih menurut saya cidera sedang ya, perlu pengobatan tapi besoknya masih bisa kerja lagi, paling pusing sedikit. Begitu juga sama ya, persiapan <i>safety box</i> bisa cidera sedang dengan tangan terluka di kasih betadin gitu mas. Tapi kan masih bisa kerja lagi besoknya...”</p>		
Pengendalian Kontrol					
1	Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko yang timbul dari aktivitas anda ?Apakah dalam prosedur menjelaskan mengenai bahaya-risiko	<p>"...Prosedur ada, tapi hanya untuk penggunaan forklift ya. Detail bahaya dan risiko tidak ada..."</p>	<p>"...Tidak ada, ya adanya himbauan dan kewajiban penggunaan APD saja..."</p>		

	yang timbul dari aktivitas anda ?				
2	Apakah anda pernah mengikuti pelatihan atau seminar terkait bahaya dan risiko dari aktivitas anda ?	"...Ya seperti yang saya jelaskan tadi, refreshmen K3 biasanya ada K3L, APD, Damkar, Penanggulangan darurat bencana..."	"...Belum ada sih kalo yang detail tentang aktivitas ini, hanya secara umum saja setau saya..."		
3	Apakah setiap brifing sebelum memulai aktivitas anda terdapat intruksi kerja terkait bahaya dan risiko ?	"...Ada pak, coba langsung tanyakan ke operatornya saja..."	"...Ada, waktu brifing nanti atasan saya akan memberikan info terkait aktivitas yang dilakukan dan himbaun tentang keselamatan dan pemakaian APD sih, itu aja sih..."		
4	Apakah perusahaan menyediakan APD pada setiap aktivitas yang anda lakukan di area Gudang ?	"...Ada pak, coba bisa langsung observasi ke gudang. Misalnya ada <i>safety box</i> , <i>safety belt</i> , dll..."	"...Kalo APD ada sih mas danur..."		
5	Menurut anda seberapa penting penggunaan APD pada saat bekerja di area Gudang ?	"...Sangat penting pak, saya ulang lagi karena APD bisa mengurangi risiko kalo ada kejadian yang tidak di inginkan terjadi..."	"...Sangat penting sih mas, apalagi ini masang ginian di area rak tinggi ya..."		

6	Menurut anda apakah APD yang tersedia sudah sesuai dengan kebutuhan anda di lapangan ?	"...Sudah kita sesuaikan. Kalo ini kan risikonya sangat tinggi ya bekerja ditempat yang tinggi juga ya, jadi safety juga harus diperhatikan seperti APD yang harus tersedia misalnya : helm, sepatu safety dan body hardness, safety box dll....."	"“...Kalo APD yang digunakan, untuk pertama itu safety box (digunakan orang naik keatas), nah di dalam safety box itu di lengkapi pengait supaya tidak bergeser ke kanan dan ke kiri (di sangkutin ke forklift). Kemudian yang kedua itu untuk oranya menggunakan body hardness digunakan untuk naik ke atas safety box, kemudian body hardness tersebut di sangkutin ke safety box dan juga harus di lengkapi sepatu safety dan helm...”"		
7	Seberapa sering HSE melakukan pengecekan APD di area kerja anda ?	"...Seperti yang lain, sebulan sekali jadwal kita pak..."	"...Sering sih mas, sembari ngecek laporan P3K mereka ngecek APD juga sih..."		
8	Penilaian Risiko setelah Pengendalian diterapkan. (<i>Severty</i> dan <i>Probability</i>)	"...Saya rasa pengendaliannya sudah ada dan dilaksanakan dengan baik. Kan ini aktivitasnya juga ga sering. Jadi ya menurut saya jarang sih, cedera ya sedang perlu di obati juga kalo terjadi <i>nearmiss</i> ..."	"...Ya harusnya kan <i>safetynya</i> kita sudah jaga ya, kita usahakan sesuai prosedur dan APD kita pake juga. Harusnya gada kejadian ya, karena selama ini juga tidak ada. Tapi amit-amitnya kejadian pada saat memasang sensor bisa cedera sedang sih mas, terjatuh tapi kan pake <i>safety belt</i> dan <i>safety box</i> , jadi ada luka dikit diobati pake betadin kali ya mas..."		

Lampiran 6. Tabel Hasil HIRARC

Tabel Hasil HIRARC di area gudang PT.X

No	Tahapan Pekerjaan	Potensi Bahaya	Potensi Risiko	Penilaian Risiko		Total Penilaian Risiko	Pengendalian Kontrol	Penilaian Risiko Sisa		Total Penilaian Risiko
				Severity	Probability			Severity	Probability	
Aktivitas 1 (Mengambil dan Menyimpan Bahan Baku/ Material)										
1	Memutar forklift ketika akan menaikkan bahan baku	Manuver garpu <i>forklift</i> menabrak rak	Tertimpa rak dan bahan baku, patah tulang dan harus di rawat (cedera berat)	4 cedera berat, cacat sementara, perlu perawatan	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	High (12)	Administrasi Kontrol : Prosedur tetap, brifing pagi (safety induction), pelatihan K3, Perijinan SIO	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Penyusunan bahan baku	Susunan bahan baku miring dan roboh	Tertimpa bahan baku	4 cedera berat, cacat sementara, perlu perawatan	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	High (12)	Engeneering kontrol : pengadaan jaring pengikat produk. APD : Sepatu safety, Helm	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Pemilihan/ Pencarian lokasi dan rak untuk tempat penyimpanan	<i>Space</i> yang kurang untuk operator melakukan mobilisasi	Tertimpa bahan baku	3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (6)	Engeneering kontrol : pengadaan jaring pengikat produk. APD : Sepatu safety	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)

	Menyiapkan jaring dan mengikatkan pada bahan baku	Mengikat dan menarik jaring tambang	Tergores tambang	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	Medium (8)	APD : Sarung tangan	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Melakukan <i>barcoding</i> bahan baku	Alat <i>barcoding</i> terjatuh	Tertimpa <i>barcoding</i>	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	Medium (8)	APD : Sepatu safety	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
Aktivitas 2 (Transfer Bahan Baku)										
2	Menyiapkan/mengambil MOPS ke ruang admin	Tangga besi memutar dan licin	Terjatuh, terpeleset	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	Medium (6)	APD : Sepatu safety, helm, ada di pasang busa di setiap pergantian pinjakan tangga, helm, Administrasi Kontrol : brifing pagi <i>safety induction</i> .	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Menyiapkan pallet dan stacker	Pallet jatuh	Tertimpa <i>pallet</i>	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)	APD : Sepatu safety	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
		Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)	Administrasi konreol : SOP, <i>safety conduction</i> ,pelatih n K3	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)

	Memindahkan bahan baku ke atas pallet	Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	3 cedera sedang, mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	Medium (9)	Administrasi konreol : SOP, <i>safety conduction</i> , pelatihan n K3	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
		Bahan baku jatuh	Tertimpa bahan baku	3 cedera sedang, mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	Medium (9)	APD : Sepatu safety	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Membawa bahan baku menggunakan <i>stacker</i>	Aktivitas memutar <i>Stacker (mover)</i> bisa menabrak material lainnya	Tertimpa bahan baku yang sedang di dibawa	3 cedera sedang, mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	Medium (9)	Administrasi kontrol : SOP, <i>safety conduction</i> , pelatihan n K3, SIO APD : Helm, sepatu <i>safety</i> . <i>Engeneering</i> kontrol : penyediaan jaring tambang	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
3	Aktivitas 3 (Mengambil dan Menyimpan Flexibag Polycine)									
	Operator <i>forklift</i> menyiapkan jaring pengikat	Mencari dan membawa jaring ke lokasi material <i>polycine</i>	Tersandung, Terjatuh	1 tidak ada cedera	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	Low (3)	APD : Helm, sepatu <i>safety</i>	1 tidak ada cedera	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Low (2)
	Mengikat kemasan	Mengikat dan menarik	Tergores tambang	2 cedera ringan, dapat	3 mungkin bisa terjadi	Medium (6)	APD : Sarung tangan	2 cedera ringan, dapat	1 Jarang terjadi	Low (2)

	<i>Policyine</i> dengan jaring	jaring tambang		bekerja kembali	(sebulan sekali)			bekerja kembali		
	Menaikkan garpu <i>forklift</i>	Peletakan garpu <i>forklift</i> tidak seimbang pada saat menaikkan/ menurunkan material	Tertimpa material	5 cedera sangat berat, cacat hingga kematian	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	Emergency (20)	Administrasi kontrol : Penyediaan SOP, Refreshmen K3, SIO forklift, Brifing rutin / <i>safety induction</i> , Penandaan jalur orang. APD : Sepatu safety, helm, Engenering kontrol : pengadaan jaring produk, Pengadaan indikator kemiringan rak	4 cedera berat, cacat sementara , perlu perawatan	1 Jarang terjadi	Medium (4)
	Meletakkan material <i>polycine</i> pada rak	<i>Space</i> tinggi material hampir sama tinggi rak	Tertimpa rak roboh	5 cedera sangat berat, cacat hingga kematian	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	Emergency (20)		4 cedera berat, cacat sementara , perlu perawatan	1 Jarang terjadi	Medium (4)
Aktivitas 4 (Sampling Bahan Baku dan Label/ Brosur)										
A. Sampling Bahan Baku										
4	Menyiapkan peralatan sampling (box sampling, sendok, gunting, <i>cutter</i> , dll)	Tangan terkena Gunting dan <i>cutter</i>	Tangan tergores	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)	APD : Sarung tangan	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)

Analisis dari lab menuju ke gudang	Membuka pintu masuk gudang	Terbentur	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)	Engineering kontrol : pengadaan kaca transparan di pintu . APD : Sepatu safety	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Lantai licin	Jatuh, terpeleset	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)		2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
Memindahkan bahan baku dari <i>pallet</i> ke <i>trolley</i> sampling	Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	High (12)	Administrasi kontrol : Penyediaan protap, refreshmen K3, Briefing rutin setiap pagi/ safety induction. APD : Helm, sepatu safety, sarung tangan, masker, baju warepack, respirator, kacamata	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
Analisis sampling bahan baku	Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	High (12)		2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
Mengembalikan bahan baku	Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	High (12)		2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
B. Sampling Label dan Brosur									

Menyiapkan peralatan sampling (box sampling, perlabelan, lakban, cutter, dll)	Tangan terkena cutter	Tangan tergores	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)	APD : Sarung tangan	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
Analisis dari lab menuju ke ruang sampling	Menaiki tangga menuju ruang label brosur	Jatuh, terpeleset	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	3 mungkin bisa terjadi (sebulan sekali)	Medium (6)	Engineering kontrol : pengadaan kaca transparan di pintu . APD : Sepatu safety	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
Menyiapkan dan menaiki tangga	Memindahkan tangga, tangga miring	Terjatuh dan terbentur	3 cidera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	High (12)	Penyediaan tangga, Penyediaan protap, refreshmen K3, Briefing rutin setiap pagi/ safety induction, Helm, sepatu safety, sarung tangan, masker, baju warepack, respirator, kacamata	2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)
Mengambil Label dan brosur	Label dan brosur tidak terjangkau	Keseleo, nyeri otot	3 cidera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	High (12)		2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)
		Tertimpa Label dan Brosur	3 cidera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	4 cenderung bisa terjadi (mingguan)	High (12)		2 cidera ringan, dapat bekerja kembali	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (4)

Aktivitas 5 (Pemasangan Mapping Suhu dan Derajat Kelembaban)										
5	Menyiapkan <i>safety box</i> dan APD	Memasang klem <i>safety box</i>	Tangan terjepit	3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	1 Jarang terjadi	Low (3)	APD : Sarung tangan	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
	Memasang sensor mapping	Menaikkan <i>forklift</i> terlalu tinggi	Kepala terbentur atap bangunan/ rak	3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	Medium (6)	Engenering kontrol : Penyediaan <i>safety box</i> , <i>ferul belt</i> pengait 2 pcs untuk ketinggian, Administrasi Kontrol : Penyedian SOP, Brifing rutin setiap hari/ <i>safety induction</i> . APD : Helm, sepatu <i>safety</i> , <i>body hardness</i>	2 cedera ringan, dapat bekerja kembali	1 Jarang terjadi	Low (2)
		Bekerja dalam ketinggian	Terjatuh dari ketinggian	5 cedera sangat berat, cacat hingga kematian	2 kecil kemungkinan terjadi (6 bulanan)	High (10)		3 cedera sedang , mendapat p3K dan loss time <1x24 jam	1 Jarang terjadi	Medium (3)

Lampiran 7. Rangkuman Tabel Tingkat Risiko

Tabel Rangkuman Tabel Tingkat Risiko

No	Aktivitas Pekerjaan	Bahaya	Risiko	Tingkat Risiko	Total Bahaya dan Tingkat Risiko
1	Aktivitas 1 (Mengambil dan Menyimpan Bahan Baku/ Material)	Manuver garpu <i>forklift</i> menabrak rak	Tertimpa rak dan bahan baku, patah tulang dan harus di rawat (cedera berat)	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	Dari 5 Aktivitas Kerja : Di temukan 29 Bahaya, dengan 23 Tingkat Risiko Rendah dengan persentase 79.3% dan 6 Tingkat Risiko Sedang dengan persentase 20.7%.
		Susunan bahan baku miring dan roboh	Tertimpa bahan baku	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		<i>Space</i> yang kurang untuk operator melakukan mobilisasi	Tertimpa bahan baku	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Mengikat dan menarik jaring tambang	Tergores tambang	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Alat <i>barcoding</i> terjatuh	Tertimpa <i>barcoding</i>	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
2	Aktivitas 2 (Transfer Bahan Baku)	Tangga besi memutar dan licin	Terjatuh, terpeleset	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Pallet jatuh	Tertimpa <i>pallet</i>	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Bahan baku jatuh	Tertimpa bahan baku	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Aktivitas memutar <i>Stacker (mover)</i> bisa menabrak material lainnya	Tertimpa bahan baku yang sedang di dibawa	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	

3	Aktivitas 3 (Mengambil dan Menyimpan Flexibag Polycine)	Mencari dan membawa jaring ke lokasi material <i>polycine</i>	Tersandung, Terjatuh	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Mengikat dan menarik jaring tambang	Tergores tambang	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Peletakan garpu <i>forklift</i> tidak seimbang pada saat menaikkan/ menurunkan material	Tertimpa material	Medium, Risiko sedang, tanggung jawab manajemen harus spesifik
		<i>Space</i> tinggi material hampir sama tinggi rak	Tertimpa rak roboh	Medium, Risiko sedang, tanggung jawab manajemen harus spesifik
4	Aktivitas 4 (Sampling Bahan Baku dan Label/ Brosur)	Tangan terkena Gunting dan <i>cutter</i>	Tangan tergores	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Membuka pintu masuk gudang	Terbentur	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Lantai licin	Jatuh, terpeleset	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Postur janggal	Keseleo, nyeri otot	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Tangan terkena <i>cutter</i>	Tangan tergores	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Menaiki tangga menuju ruang label brosur	Jatuh, terpeleset	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin
		Memindahkan tangga, tangga miring	Terjatuh dan terbentur	Medium, Risiko sedang, tanggung jawab manajemen harus spesifik

		Label dan brosur tidak terjangkau	Postur Janggal	Medium, Risiko sedang, tanggung jawab manajemen harus spesifik	
			Tertimpa Label dan Brosur	Medium, Risiko sedang, tanggung jawab manajemen harus spesifik	
5	Aktivitas 5 (Pemasangan Mapping Suhu dan Derajat Kelembaban)	Memasang klem <i>safety safety box</i>	Tangan terjepit	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Menaikkan <i>forklift</i> terlalu tinggi	Kepala terbentur atap bangunan/ rak	Low, Risiko rendah , menangani dengan prosedur rutin	
		Bekerja dalam ketinggian	Terjatuh dari ketinggian	Medium, Risiko sedang, tanggung jawab manajemen harus spesifik	

Lampiran 8. Surat Keterangan Lolos Kaji Etik

Nomor : 41/PRODI/KESMAS/UEU/XII/2021
Perihal : Permohonan *Ethical Approval*
Lampiran : 4 Lembar

Jakarta, 14 Desember 2021

Kepada Yth ,
Ketua Komisi Etik Penelitian UEU
Dr. Rokiah Kusumapradja, SKM., MHA
Jl. Arjuna Utara No. 9, Kebon Jeruk
Jakarta, 11510

Dengan hormat,
Bersama ini kami mohon bantuan Bapak/Ibu Komisi Etik Penelitian Universitas Esa Unggul untuk dapat memberikan keterangan lolos uji kaji etik (*ethical approval*) untuk protokol penelitian kami yang berjudul :

Analisis Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko di area Gudang PT. X tahun 2021

Terlampir kami sampaikan :

1. Formulir Permohonan Kaji Etik Penelitian UEU yang telah diisi
2. Protokol Penelitian
3. Biodata Peneliti
4. Biodata Pembimbing Penelitian

Atas bantuan Bapak/Ibu kami ucapkan terima kasih.

Yang Mengajukan



(Danur Galih Julianto)
20170301121

Mengetahui



Universitas
Esa Unggul
Program Studi Kesehatan Masyarakat
Fakultas Ilmu Ilmu Kesehatan

(Putri Handayani, SKM., M.KKK)
Ketua Program Studi Kesehatan Masyarakat

Lampiran 9. Dokumentasi Aktivitas Wawancara Peneliti Bersama Informan

Gambar Aktivitas wawancara peneliti bersama informan





Lampiran 10. Dokumen Aktivitas Observasi di area Gudang

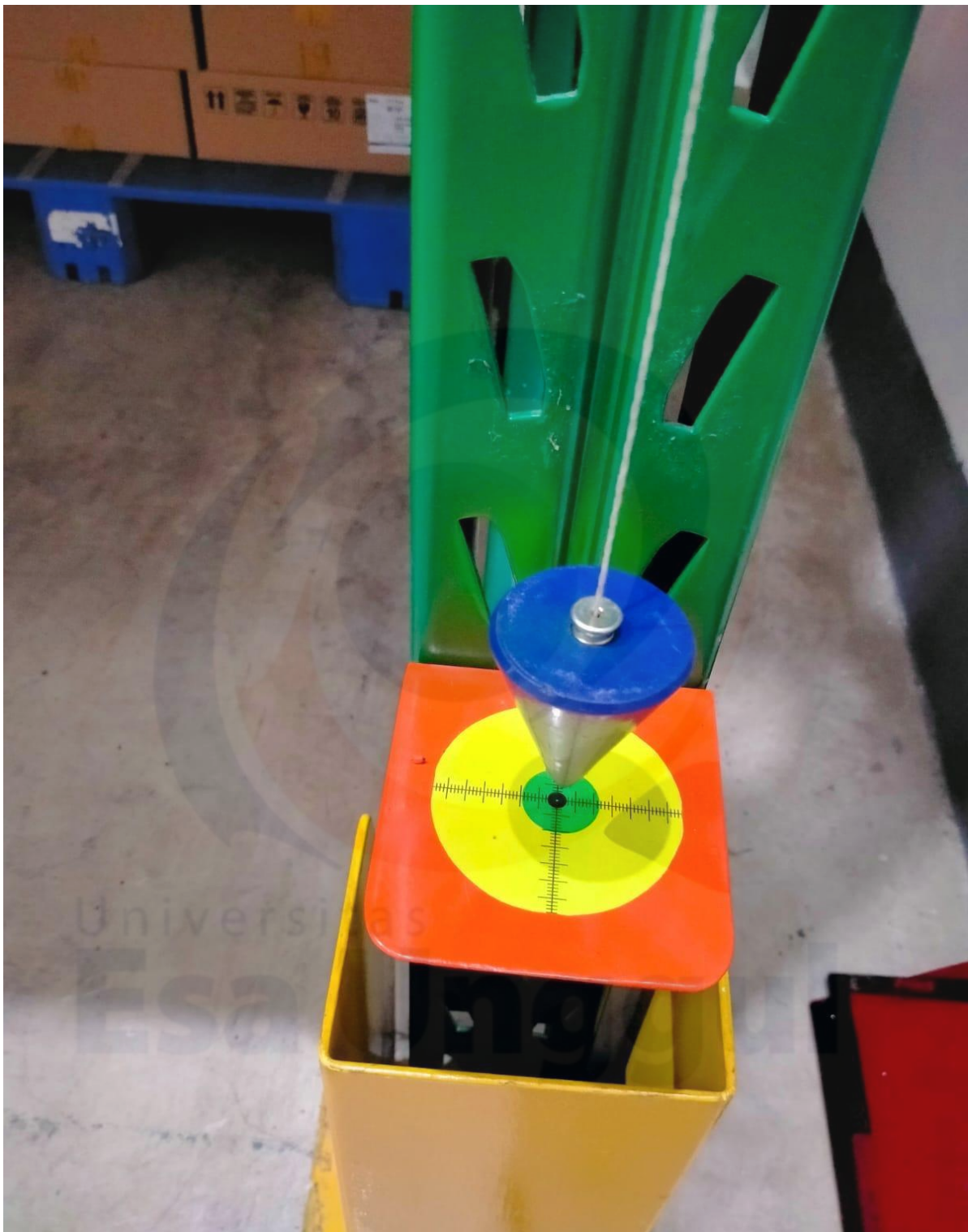
Gambar Aktivitas observasi peneliti di area Gudang PT.X



Gambar Aktivitas observasi peneliti di area Gudang PT.X



Gambar Contoh Pengendalian *Engineering* Kontrol (Indikator Kemiringan Rak)



Gambar Contoh Pengendalian APD Kontrol (Helm)



**Gambar Contoh Pengendalian Administrasi Kontrol
(Pengadaan busa dan rambu pada tangga)**



Gambar Contoh Pengendalian Administrasi Kontrol (SOP dan rambu safety K3)



Gambar Contoh Pengendalian *Engineering Control* (*Safety box, klem ferult, dll*)



Gambar Contoh Pengendalian *Engineering* Kontrol (Pengadaan jaring produk)



Gambar Contoh Pengendalian Administrasi Kontrol (SOP pengoperasian *forklift*)



Gambar Contoh Pengendalian Administrasi Kontrol
(Safety induction pada briefing)

